

а Контроль
и тестирование
гидравлических систем

а Серия фитингов CS
а Новинки оборудования
а Фирменная упаковка

а Крепеж для
трубопроводов
а Спецпредложение

Выпуск №2 | сентябрь 2010



ЭЙЧ News

БЫТЬ В КУРСЕ ПОСЛЕДНИХ СОБЫТИЙ

Тел.: + 7 (812) 702 12 42 | www.hydravia.ru

СЕРИЯ ФИТИНГОВ CS

Компания Tieffe в 2008 году презентовала новую серию фитингов CS для «тяжелых» рукавов (4 и более навивок) для замены серии Interlock.

Отличительная особенность данных фитингов от фитингов типа Interlock в том, что для опрессовки не требуется снятие внутреннего слоя, а при использовании муфты серии BSN не потребуются снятия наружного слоя резины, т.е. можно опрессовывать «тяжелые» рукава (EN856) так же, как и «легкие» типа 1SN/2SN (EN853).

Разработкой новой серии занялись после того, как компании, эксплуатирующие сверхмощную карьерную технику, стали жаловаться на протечки масла и вылет фитингов Interlock на критических нагрузках, которые неминуемы при постоянной эксплуатации машин.

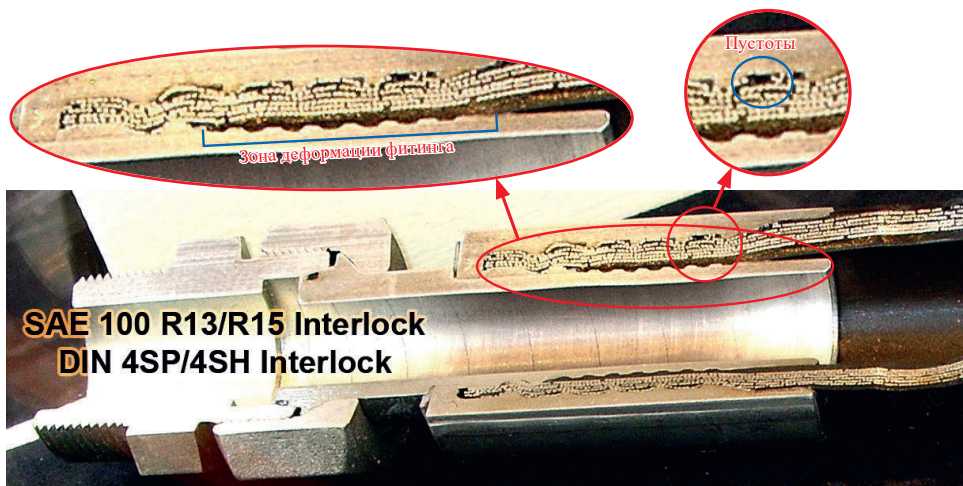
Подробный анализ работы фитингов Interlock и срезов показал,

что сила, удерживающая фитинг и муфту на рукаве, недостаточна, так как при опрессовке со снятием наружного и внутреннего слоев резины между мест контакта зубьев муфты с оплеткой рукава образуются пустоты, которые при постоянной гидродинамической нагрузке постепенно разрушают связи металла с резиной, и сначала начинается течь масла, а затем возможно сползание и вылет фитинга из рукава. Кроме того, из-за снятия внутреннего слоя резины при опрессовке давление распределяется не равномерно по всей длине муфты, а по второй половине муфты, за внутренним срезом рукава. В связи с этим внутренний диаметр фитинга деформируется не по всей длине фитинга, а только во второй половине.

На срезе можно увидеть место деформации фитинга и места, где между зубьями муфты есть зоны пустоты.

ИЗ-ЗА СНЯТИЯ НАРУЖНОГО СЛОЯ ПРИ ОПРЕССОВКЕ ОБРАЗУЮТСЯ ПУСТОТЫ.

В результате долгих исканий и экспериментов компании Tieffe удалось разработать новую серию, которая позволила опрессовывать «тяжелые» рукава без зачистки. При этом рукава способны выдерживать сверхвысокие давления, гидродинамические удары и силы растяжения. Благодаря особой конструкции муфт и хвостовиков фитингов, которые строго соответствуют друг другу, опрессованные этой серией рукава выдерживают вдвое большую нагрузку, чем серия Interlock.



Как видно из среза, зубья муфты при опрессовке прорезали наружный резиновый слой рукава и четко вошли в оплетку рукава, при этом между зубьями отсутствует пустота, внутренний диаметр фитинга деформирован равномерно практически вдоль всей рабочей длины муфты.

ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ФИТИНГОВ И МУФТ СЕРИИ CS БЕЗ СНЯТИЯ НАРУЖНОГО СЛОЯ ПУСТОТ НЕ ОБНАРУЖИВАЮТСЯ — ОНИ ЗАПОЛНЕНЫ РЕЗИНОЙ.

НОВИНКИ ОБОРУДОВАНИЯ

БРС

Этим летом компания Stucchi представила новую серию быстроразъемных соединителей и соединительных систем.



Серия БРС Flat Face VEP-ND FLANG предназначена для работы в тяжелых условиях с высоким операционным давлением, импульсным давлением, механическими нагрузками. Запатентованная система тройного клапана позволяет безопасно соединить две части даже при высоком остаточном давлении. Порт включает внутреннюю резьбу: BSP, NPT и SAE.

Применяется в мобильной строительной технике, в гидравлическом оборудовании, буровых установках, автомобилях.

Особенности:

- á Плоскую поверхность БРС легко чистить, исключая попадание загрязнений в гидравлическую цепь.
- á Минимальные потери жидкости во время подключения / отключения.
- á Минимальное воздушное включение во время соединения / разъединения увеличивает правильное функционирование схем.
- á Особая конфигурация клапана снижает падение давления, поддерживая эффективную работу системы.
- á Внутренний клапан сброса давления позволяет легко сбросить остаточное давление в системе.
- á Модульная конструкция позволяет использовать широкий спектр

конфигураций фланца.

- á Оптимальное сопротивление при импульсном давлении.
- á Безопасное и простое в использовании.
- á Компактный размер по сравнению с монтажно-стыковочным адаптером с фланцем.
- á Экономия в расходах, во времени для сборки.
- á Исключены утечки между адаптером фланца и муфты.

БРС серии АХ



БРС серии АХ изготовлено из нержавеющей стали и пригодно для использования в условиях повышенной коррозионности.

Серия АХ выпускается в стандартной комплектации с Viton / фторуглерод-изолятором, но также доступна и в другой комплектации. Модульная структура обеспечивает гибкость в применении, предлагая несколько типов резьбы или специальных портов, что гарантирует безопасную работу и долгий срок службы. Применяется на морских судах, в химической, пищевой, фармацевтической промышленности.

Особенности:

- á Плоскую поверхность БРС легко чистить, исключая попадание загрязнений в гидравлическую цепь.
- á Минимальные потери жидкости во время подключения / отключения.
- á Минимальное воздушное включение во время соединения / разъединения увеличивает правильное функционирование схемы.
- á Особая конфигурация клапана

снижает падение давления, поддерживая эффективную работу в системе.

- á Модульная структура обеспечивает гибкость в применении, предлагая несколько типов резьбы или специальных портов и увеличивая сцепные характеристики муфты.
- á Хорошее сопротивление импульсному давлению.
- á Компактный изящный дизайн.
- á Безопасность и легкость в использовании.
- á Оптимальная устойчивость к коррозии, долговечность соединения.

Серия GRE



Серия GRE является многопрофильной связующей системой, предназначенной для ручного подключения / отключения нескольких схем одновременно. Серия GRE предназначена для систем отопления, горячей воды, пневматики с рабочим давлением до 10 бар. Серия GRE доступна в конфигурации 6, 12 или 18 муфт, установленных на пластину.

Особенности:

- á Муфты изготовлены из латуни, предназначены для работы с воздухом или водой.
- á Надежная и компактная конструкция.
- á Простота в установке и замене муфты с монтажной схемой.
- á Система рычажного соединения позволяет легко подключать / отключать коннектор даже с 18 муфтами.
- á Антиблокировочная система против самопроизвольных отключений.
- á Исключает возможность пересечения цепей, создает эффективное переключение.

Контроль и тестирование гидравлических систем



Минимальный набор для качественной диагностики гидросистем состоит из манометров, измерителей потока и температуры масла.

Для измерения давления удобнее пользоваться тест-наборами, они состоят из нескольких манометров, сконструированных в одном удобном кейсе. Такие наборы можно подключить к любому гидравлическому оборудованию со стандартной присоединительной резьбой М16х2, в них есть микрошланги для необходимых подключений. В зависимости от количества контрольных точек подбираются необходимые тест-наборы (от 3 до 7 манометров).

С такими наборами можно не только контролировать работу гидросистем, но и производить их точную настройку для оптимального функционирования.

Для измерения скорости потока и температуры масла можно использовать недорогое устройство – индикатор скорости потока (расходомер). Данное устройство можно применять не только во время диагностики машины или оборудования, но и для непрерывного контроля скорости потока. Большой, легко читаемый индикатор поможет быстро проверить систему для определения производительности насоса, а также произвести необходимые настройки с помощью контрольных клапанов. Данное устройство можно исполь-



зовать не только в гидравлических системах, но и в системах смазки и охлаждения, использующих масло, воду, охлаждающую жидкость или водомасляную эмульсию.

ЭТО ИНТЕРЕСНО

Этим летом к нам стали поступать обращения от клиентов, эксплуатирующих прессовочное оборудование, с жалобами на залипание опорных кулачков в станках, требующих смазки. Проведя структурированный и подробный анализ, мы пришли к выводу, что причиной выхода из строя явилась аномально высокая температура воздуха. При прессовке на цикле сжатия происходил чрезмерный нагрев трущихся поверхностей и выдавливание смазки, вызванное ее повышенной текучестью из-за высокой температуры. Это и приводило к прилипанию опорных кулачков к поршню прессовочного барабана. Во избежание таких случаев мы рекомендуем чаще промывать прессовочную зону станка специальными составами и чаще менять смазку опорных кулачков, т.к. металлические частицы арматуры, которая прессовывается в станке, при попадании между трущимися поверхностями выступают приосем между опорным кулачком и барабаном.

Оптимальный режим рабочей температуры машины колеблется в диапазоне от 10° С до 35° С.

В случае повышения температуры воспользуйтесь нашим советом – не допускайте перегрева оборудования и при любой возможности выключайте станок. Эти несложные действия помогут сохранить оборудование в рабочем состоянии при высоких температурах.

Зачастую компании, которые эксплуатируют технику с гидравлическими приводами, не задумываются о том, как увеличить срок службы оборудования и обеспечить дополнительную безопасность. Своевременная диагностика гидравлических систем и контроль параметров масла позволяют увеличить срок службы оборудования или машины и своевременно заметить и ликвидировать неисправность, которая может повлечь дорогостоящий ремонт гидравлических узлов.

ВЫГОДНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Как правило, оборудование с питанием 220 V стоит дороже аналогичного 380 V. В качестве специального предложения компания Verso srl представляет своим покупателям до конца 2010 года станки 220 V, работающие от обычной городской сети, по цене 3-фазных

станков. Оборудование начнет поставляться в Россию с осени 2010 года. Эксклюзивными правами на продажу оборудования Verso в странах СНГ обладает ООО «Гидравия». Сервисный центр нашей компании позволяет производить ремонт оборудования любой сложности в короткие сроки.



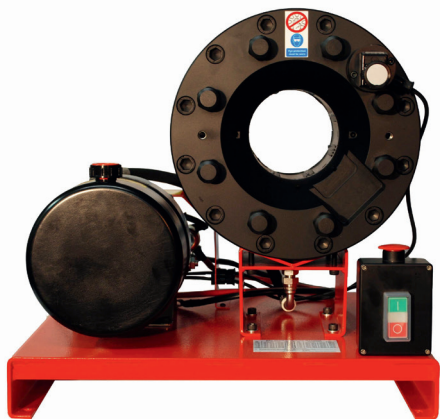
НОВИНКИ ОБОРУДОВАНИЯ



У компании Verso srl обновился парк опрессовочных станков – появились новые модели, с которыми мы хотим вас познакомить. Модели VS25 ММ, VS 25М, VS 32М, VS 32МТ, VS 50М, VS 50МТ и абсолютно новый пресс – VS 50ECQ6, способный обжимать рукава диаметром до 2" – R13, R15, в том числе и буровые.

Станок поставляется в максимальной комплектации с ножной педалью, электронной системой калибровки, инструментом для автоматической смены кулачков и столом для их хранения.

Станок прост в использовании и не требует получения специальных знаний – вводный инструктаж в течение одного дня проводится компанией «Гидравия» в нашем выставочном зале. VS 50ECQ6 показал себя как очень качественный продукт, не уступающий по характеристикам своим аналогам, а в некоторых случаях и превосходящий их.



Компания OP день за днем совершенствует свое оборудование, улучшая производственные характеристики и предлагая все новые решения в сфере гидравлики. Сегодня обновления коснулись промышленного прессы Tubomatic V59.

Изменился дизайн станка, он стал более обтекаемым, интересным, эргономичным. С применением новой гидравлической системы пресс стал работать тише, появилась новая панель управления ES3 с Touch Screen, как и на всех электрических станках.



Окорочный станок SPT6

Компания OP srl (Италия) представляет новинку – окорочный станок SPT6, который заменил предыдущую модель SPT4. Окорочный станок SPT6 способен одновременно снимать внутренний и наружный слои для рукавов высокого давления до 2", а по отдельности внутренний и наружный слои можно снимать для рукавов до 3".

Уникальность данного станка не только в размерах рукавов для зачистки, но и в возможности полуавтоматической установки фитинга в рукав с помощью специального приспособления.

Станки SPT4 сняты с производства с 1 июля 2010 года. Сервисное обслуживание и запасные части для данных станков будут доступны на весь срок эксплуатации оборудования.

Основные характеристики:

- а самоцентрирующий пневматический зажим;
- а устройство для центрирования вратата хода поршня, которое позволяет ускорить функцию зачистки слоев рукавов и вставки фитингов;
- а предохранительное устройство, которое предотвращает срабатывание машины при открытом корпусе.



НОВИНКИ ОБОРУДОВАНИЯ

Оборудование для очистки трубопроводов



При долгой работе и использовании различных систем трубопроводов происходит их постепенное загрязнение, что сильно ухудшает эксплуатационные свойства и в дальнейшем приводит к перебоям в работе магистрали трубопроводов, жизненно важных узлов, а также к поломке всей системы. Например, в пищевой промышленности на внутренних стенках трубопровода со временем появляется осадок, что приводит к образованию бактерий, которые влияют на качество продукта.

Чтобы избежать такого рода поломок и ухудшения качества производства, некоторые компании меняют трубопровод и испорченные узлы на новые. Компания «Гидравия» предлагает простой и очень эффективный способ – укомплектовать свое предприятие оборудованием для очистки трубопроводов.

Данное оборудование поможет вам существенно сократить затраты, избавит вас от преждевременной замены трубопроводов и узлов, увеличит производительность. Для применения оборудования для очистки не требуются специально обученные люди. Любой сотрудник предприятия в короткие сроки может изучить систему и самостоятельно очистить трубопровод.

С помощью пневмопистолета и специальных чистящих элементов вы можете провести очистку гидро- или пневмосистемы в считанные секунды. Для трубы или рукава высокого давления длиной до 50 метров потребуются только несколько секунд для очистки системы.

Отрасли использования:

- á Автомобилестроение;
- á Аэрокосмическая / авиационная промышленность;

- á Пищевая промышленность;
- á Профилактическое обслуживание;
- á Судостроение;
- á Ремонт, сервисное обслуживание.

Покупатели продукции:

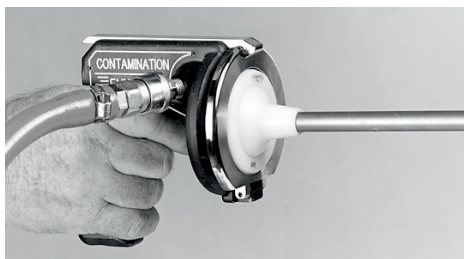
Caterpillar, Coca Cola, Kraft;
Colgate/Palmolive, Good Year Tyres;
General Electric, Nestle;
Johnson & Johnson, Heinz;
Mitsubishi, Shell.

Обладая большим набором чистящих снарядов, вы сможете провести очистку практически любых трубопроводов.

Чистящие снаряды изготавливаются из различных материалов, что существенно облегчает очистку труб с различной степенью загрязнения, углом изгиба, а герметичность снаряда обеспечит очистку магистрали любой длины.

Чистящие снаряды

Подходят для большинства прямых труб: для труб с кривыми и узкими элементами типа «П» и «У»; для гидравлических рукавов; также в случае «восстановления продукта» в пищевой, химической, фармацевтической, косметической отраслях; для труб с наличием твердой грязи, ржавчины и мусора; для труб с окалиной, шлаком и сильной ржавчиной.



НОВЫЙ ТИП РВД – НТРАС 2 SC

для работы с повышенным давлением



Сегодня государство, частный бизнес и граждане предъявляют все более жесткие требования к безопасности. Наша компания, следуя тенденции и своим принципам, вводит в свою номенклатуру принципиально новый качественный сегмент рукавов.

Рукава типа Нукас превышают требования, предъявляемые стандартом EN857 к компактным рукавам. Основное отличие этих рукавов состоит в использовании другого типа проволоочной навивки и способа ее обмотки. Проволока обладает свойством высокопрочной спирали. Кроме того, используется другой состав резины, который существенно более стоек к внешним воздействи-

ям. Данный рукав относится к типу качества рукавов PROFESSIONAL и полностью отвечает всем предъявляемым к нему требованиям. Использование данного рукава существенно снижает риск поломки техники. Помимо более высокого рабочего давления, данный рукав обладает и более высокими температурными свойствами. Верхний предел рабочей температуры жидкости внутри рукава в отличие от стандартных рукавов установлен на уровне 120° С.

Данный рукав появится в нашем ассортименте начиная с октября 2010 года и будет поставляться на стандартных условиях для наших покупателей.

ФИРМЕННАЯ УПАКОВКА

Этим летом в нашей компании были введены правила упаковки продукции, отгружаемой с нашего склада. Вся продукция – фитинги, муфты, трудные соединения – упаковывается в фирменные коробки с логотипом компании «Гидравия», а РВД, дуровые рукава оборачиваются в прозрачную стрейч-пленку с наклейкой компании и укладываются на палеты. Все эти действия направлены на сохранение потребительских свойств продукта во время транспортировки.

Мы установили новое современное оборудование, позволяющее нам упаковывать продукцию быстро и ка-

чественно. Мы стремимся, чтобы товар с логотипом компании «Гидравия» стал для каждого покупателя синонимом высокого качества. Для нас важно, чтобы продукция, отгружаемая со складов нашей компании, доходила до вас вовремя и без повреждений.

Понимая свою ответственность перед покупателем, мы будем продолжать совершенствовать наш сервис, предлагая все новые решения в области упаковки и транспортировки груза.

Подробную информацию о правилах упаковки вы можете прочитать на сайте www.hydravia.ru в разделе «Клиентам» / «Правила упаковки».

RED LINE

Если вас интересует определенная тема, о которой вы хотите узнать больше, – напишите нам, мы постараемся найти интересующую информацию и опубликовать ее в ближайшем номере.

Все запросы, пожелания, предложения просим вас направлять на наш электронный адрес:

redline@hydravia.ru

ЭТО ИНТЕРЕСНО

Компания ТММ получила новый сертификат для рукавов НТРАС и КАЙЗЕН.

Рукава НТРАС и КАЙЗЕН прошли сертификацию на тестирование 1000000 циклов. При прохождении сертификации использовались цинковые фитинги и фитинги из нержавеющей стали. Продукция прошла все сертификационные испытания, требуемые спецификацией DNV. Все продукты соответствуют испы-

таниям горения в соответствии с ISO 15540/15541 вместе с общепринятой ISO 9000.

Соответствие новому стандарту DNV дает возможность получить сертификат M&D, который будет доступен в ближайшее время. Новое соответствие дает возможность ТММ Group сертифицировать ТММ Hydraulics как квалифицированного сборщика для этого типа продукции. У сети Hupress теперь появилась не только возможность увеличить ко-

личество сервисных центров по всему миру, но и обучать, чтобы в короткие сроки получить соответствие DNV.

Сертификация DNV предоставляет гарантию на продукт и качество сборки, а также на постоянно высокий уровень поставок: все действия – шаг за шагом, от изготовления до сборки – были стандартизированы в соответствии с признанными процедурами. Это дает уверенность в стабильности процесса, в качестве и высоком результате конечного продукта.

КРЕПЕЖ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ:

для чего он нужен и где применяется

Крепеж для трубопровода вы можете встретить практически в любой строительной, дорожной, сельскохозяйственной, нефтедобывающей и прочей разнообразной технике, где используются длинные трубопроводы.

Крепеж обычно применяют для жесткой сцепки трубопроводов, РВД, различных трубок, шлангов. Крепеж защищает трубопровод от вибрационного разрушения, снижает уровень шума, обеспечивает жесткость конструкции.

Крепеж производится из полипропилена, полиамида, стали с гальваническим покрытием или нержавеющей стали, устойчивой к ржавчине и коррозии.

Компания «Гидравия» предоставляет крепежи следующих серий:

á Стандартные – крепежи производятся из полипропилена или полиамида для труб с внешним

диаметром от 6 до 102 мм. Данная серия рекомендуется для использования в гидравлических системах при рабочем давлении до 200 бар.

á CF – крепежи производятся из полипропилена или полиамида для труб с внешним диаметром от 6 до 42,4 мм. Крепежи данной серии рекомендуются для монтажа на 2 трубы, по запросу возможно производство данных крепежей для двух труб разного диаметра.

á TG – крепежи производятся из полипропилена для сдвоенных труб с внешним диаметром от 12 до 20 мм.

á S – крепежи производятся из полипропилена или полиамида для труб с внешним диаметром от 8 до 42,4 мм.

á C резиновым кольцом – крепежи производятся из полипропилена для труб с внешним диаметром от 6 до 48,3 мм. Позволяют уменьшить шум и вибрацию.

á Тяжелая серия – крепежи производятся из полипропилена или полиамида для труб с внешним диаметром от 6 до 324 мм. Рекомендуются для использования в сложных гидравлических системах с высоким рабочим давлением и соответствующей скоростью подачи масла.

á Супертяжелая серия – крепежи производятся из стали с гальваническим покрытием для труб с внешним диаметром от 166 до 800 мм.

á Серия для пневматических систем – крепежи производятся из полипропилена для труб с внешним диаметром от 4 до 25,4 мм. Используются для фиксации труб в пневматических системах.

á U-образные крепления – производятся из стали с гальваническим покрытием или нержавеющей стали AISI 304, устойчивой к коррозии. Рекомендуется для использования в военно-морской промышленности для крепления труб.

НОВОСТИ ОДНОЙ СТРОКОЙ

Новостной блок компании «Гидравия» – информация, которой можно доверять

1 Компания Tieffe сообщает своим покупателям о расширении области применения муфт серии ВХТ2. Так, в соответствии с новым каталогом, муфты, которые раньше использовались для опрессовки рукавов 1SN, 2SN, могут быть использованы для опрессовки рукавов 2SC. Изменения коснулись муфт для рукавов от DN=6 мм до DN=20 мм. Данные о применимости муфт, диаметрах опрессовки и калибрах можно узнать из нового каталога Tieffe 2010.

2 Компания «Гидравия» совместно с итальянским производителем Cast издала русскоязычный каталог трубных соединений.

3 Компания «Гидравия» примет участие в выставке «ЮГЛГРО-2010», которая пройдет в Краснодаре с 23 по 26 ноября 2010 г. Рады будем видеть вас на нашем стенде №1206.

4 Следуя политике развития и улучшения качества сервисного обслуживания, компания «Гидравия» с августа предоставляет бесплатную услугу – доставку грузов по Санкт-Петербургу.

Теперь у вас появилась возможность сократить свои затраты на транспортировку товаров, а также ускорить отправку товаров с нашего склада.

Подробную информацию о бесплатной доставке вы можете прочитать на сайте www.hydravia.ru, раздел «Клиентам».

5 Ведущий производитель пластиковой и текстильной защиты для рукавов высокого давления компания Safeplast в 2010 году заменила линейку стандартной текстильной защиты на шахтную.

С августа в Россию поставляется текстильная защита для рукавов и других трубопроводов, изготовленная по стандартам МSHA. По информации, полученной от компании, цены

на данный товар останутся на уровне цен на обычную текстильную защиту.

6 Компания Cast сообщает своим покупателям: процессы изготовления обжимных муфт для рукавов 4SP и 4SH Ø ¾" и 1" практически идентичны, поэтому вышеупомянутые муфты для рукавов 4SP могут быть использованы для рукавов 4SH с соответствующими диаметрами опрессовки, так же как и муфты для рукавов 4SH могут быть использованы для рукавов 4SP с соответствующими диаметрами опрессовки. Диаметры опрессовки представлены ниже:

á 700607 и 700707 на рукава 4SP диаметром ¾": Ø опрессовки 34,6 мм

á 700607 и 700707 на рукава 4SH диаметром ¾": Ø опрессовки 34,5 мм

á 700608 и 700708 на рукава 4SP диаметром 1": Ø опрессовки 42,2 мм

á 700608 и 700708 на рукава 4SH диаметром 1": Ø опрессовки 42,0 мм.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

Купите любой из этих станков и получите скидку 20%!
Количество станков ограничено

-20%

Опрессовочный станок OP S77 ES (Италия)



Данный станок предназначен для опрессовывания изделий, имеющих нестандартную форму, например рукавов для гидроусилителей руля автомобилей, рукавов автомобильных кондиционеров.

Краткая техническая характеристика

Усилие сжатия	45 тн
Макс. Ø прессования	85 мм
Скорость, сжатий в час	2400
Мощность двигателя	5,5 кВт

Опрессовочный станок UNIFLEX HM220 (Германия)



Промышленный пресс HM 220 характеризуется высокой скоростью работы и рассчитан на большее количество обжатий в день. Данный пресс позволяет опрессовывать до 3000 PBD в день в зависимости от диаметра. С помощью этого опрессовочного станка можно изготавливать рукава высокого давления диаметром до 1 1/4".

Краткая техническая характеристика

Усилие сжатия	220 тн
Макс. Ø прессования	139 мм
Макс. Ø раскрытия	190 мм
Мощность двигателя	4,0 кВт

Опрессовочный станок TUBOMATICS H 48



Станок H48 – это совместная разработка компании OP srl (Италия) и ООО «Гидравика». Основной идеей производства явилось желание многих заказчиков опрессовать PBD с внутренним Ø до 1", используя электрический станок вместо ручного.

Пресс позволяет изготовить более 200 PBD в день.

Краткая техническая характеристика

Усилие сжатия	120 тн
Макс. Ø прессования	46 мм
Макс. Ø раскрытия	20 мм
Мощность двигателя	1,5 кВт

Опрессовочный станок UNIFLEX S10i (Германия)



Опрессовочный станок S10i – усиленная версия станка S8i. Способен обжимать рукава высокого давления диаметром до 2" R15, а промышленные рукава – диаметром до 4". При этом скорость работы позволяет изготавливать до 500 рукавов в день.

Краткая техническая характеристика

Усилие сжатия	280 тн
Макс. Ø прессования	139 мм
Макс. Ø раскрытия	190 мм
Мощность двигателя	5,5 кВт

Ручной опрессовочный станок VS 12 M



Ручной опрессовочный станок Verso VS12M идеально подходит для опрессовки рукавов для автомоек, тормозных рукавов и гидравлических рукавов высокого давления с внутренним диаметром до 1/2". Благодаря простой конструкции и небольшому весу, этот опрессовочный станок мобилен и легок в обращении.

**САМЫЙ ПРОДАВАЕМЫЙ
СТАНОК В РОССИИ**

Краткая техническая характеристика

Опрессовка угловых фитингов	1/2"
Макс. Ø рукава (1S/N/2SN)	1/2"
Макс. Ø раскрытия	67 мм
Ручной привод	

Опрессовочный станок Verso VS 25Mini



Ручной опрессовочный станок Verso VS25Mini предназначен для опрессовки рукавов высокого давления с внутренним диаметром до 1". Данная модель станка для опрессовки PBD характеризуется горизонтальным расположением опрессовочной головы, простым механизмом смены кулачков, удобной системой калибровки. Станок оборудован специальным ящиком для хранения кулачков.

РЕКОМЕНДУЕМ

Краткая техническая характеристика

Усилие сжатия	100 тн
Макс. Ø рукава	1"
Макс. Ø раскрытия	66 мм
Ручной привод	